



Feronia, a.s.
Steel Servis Centrum
Plzeňská 18
709 65 Ostrava

Deklaracja właściwości użytkowych

nr SDP_01_2014/v.02

zgodnie z załącznikiem III Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady nr. 305/2011 / UE (CPR)

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: SDP-SSC-S235JRH

Kształtowniki zamknięte spawane – SDP ze stali konstrukcyjnych niestopowych, wykonane na zimno, gatunek S235JRH (1.0039) według ČSN EN 10219-1:2006.

- Kształtowniki o przekroju prostokątnym w zakresie od 40 x 20 mm do 100 x 60 mm
- Kształtowniki o przekroju kwadratowym w zakresie od 20 x 20 mm do 80 x 80 mm
- Kształtowniki o przekroju okrągłym w zakresie od 32 do 102 mm

Wszystkie przekroje o grubościach od 1,2 do 4,0 mm

Zamierzone zastosowanie: elementy nośne strukturalne przeznaczone do wykonywania elementów metalowych, konstrukcji stalowych i żelbetowych.

Producent: Feronia, a.s., SSC
Plzeňská 18, 709 65 Ostrava
IČ (REGON): 26440181

Upoważniony przedstawiciel: nie ustalono

System oceny i weryfikacji stałości właściwości 2+

Jednostka notyfikowana: nr 1020 Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. (TZÚS),
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek
Oddział Ostrava, U Studia 14, 704 00 Ostrava

Jednostka notyfikowana nr 1020 TZÚS przeprowadziła:

- inspekcję wstępną w zakładzie produkcyjnym i zarządzania produkcją,
- nadzór bieżący, kontrolę i ocenę zarządzania produkcją.

według systemu 2+ i dnia 21 stycznia 2014 r. wydała Świadectwo zgodności zarządzania produkcją – certyfikat nr 1020 – CPR – 070046633.

Deklarowane właściwości użytkowe:

Podstawowe charakterystyki	Właściwość	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
Tolerancje wymiarów i kształtu	Rozdział 6, tablica 2 EN 10219-2	EN 10219-2
Wydłużenie	min. 24 % Dla grubości > 3 mm i rozmiarów kształtownika D/T < 15 (okrągły) i (B+H)/2T < 12,5 (kwadratowy i prostokątny) minimalne wydłużenie jest zredukowane przez 2. Dla grubości ≤ 3 mm minimalna wartość wydłużenia wynosi 17 %.	EN 10219-1
Wytrzymałość na rozciąganie	360 - 510 MPa	EN 10219-1
Granica plastyczności	min. 235 MPa	EN 10219-1
Spawalność	CEV maks. 0,35 %	EN 10219-1
Przydatność do cynkowania	NPD	EN 10219-1

Właściwości produktu są zgodne z właściwościami podanymi w tabeli.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych jest wydawana na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Ostrava, dnia 1 grudnia 2016 r.


Inż. František Kopřiva
Prezes zarządu i dyrektor generalny